



USG GmbH

Qualität „Made in Germany“

Durch langjährige Erfahrung haben wir uns innerhalb kürzester Zeit als Hersteller von Werkzeugen und Ersatzteilen für die kunststofferzeugende Industrie am Markt etabliert.

Unsere eigene Konstruktion und Fertigung, die moderne 3-D CAD Software und CNC gesteuerte Werkzeugmaschinen beinhaltet, gepaart mit dem notwendigen Know-How für die Produkte, lassen uns flexibel und kundenorientiert weltweit operieren. Dieses Wissen ermöglicht es uns Ihnen Messer und Lochplatten, „maßgeschneidert“ für Ihre Anwendungen zu liefern.

Die Steuerung und kontinuierliche Überprüfung der Qualität während des Fertigungsprozesses ist entscheidender Bestandteil der eigenen Produktion.

**Nicht der „Standard“ ist unsere Stärke, sondern speziell auf Ihre Bedürfnisse ausgelegte Produkte.**

# Granuliermesser



Bimetal Messer  
für Coperion UG 300 (PP)



Bimetal Säbelmesser  
für Coperion Granulierung (PP)



Bimetal Messer  
für Coperion UG 1000 (HDPE)



Bimetal Messer  
für Coperion UG 1250 (HDPE)



Vollnikro Messer  
für Nordson BKG Granulierung

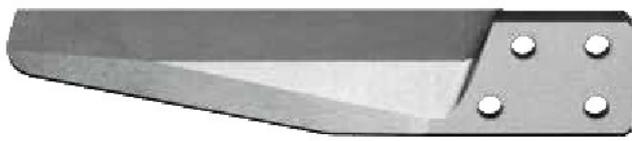


Flachmesser einreihig / zweireihig  
für Nordson BKG und Gala Granulierung

Als Schneidwerkstoff für Granuliermesser hat sich Titancarbid etabliert. Unsere Bimetal Messer vereinen die Vorteile dieses hochfesten Hartstoffs mit einer kostenorientierten Fertigung. Wir löten ausschließlich im Vakuum, was eine hervorragende Stabilität der eingelöteten Schneide gewährleistet.

Wir fertigen die Messer mit unserem Know-How und nach Ihren Wünschen aus:

- Titancarbid Nikro 128 oder Nikro 143
- Bimetal, Titancarbid Schneide in einem Grundkörper aus hochfestem Edelstahl
- PM Materialien
- verschiedenen, härtbaren Stählen wie 1.2379, 1.4112, 1.4125 u.s.w.



Stahlmesser  
für Kobe Granulierung (HDPE)

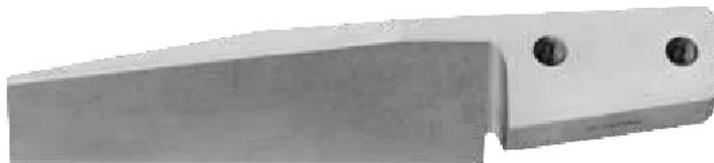


Bimetal Messer  
für Kobe UP 850 (HDPE)

Bimetal Messer  
für JSW Granulierung (HDPE)



Bimetal Messer  
für JSW Granulierung (PP)



Bimetal Messer  
für Berstoff UWG 80 (LDPE)



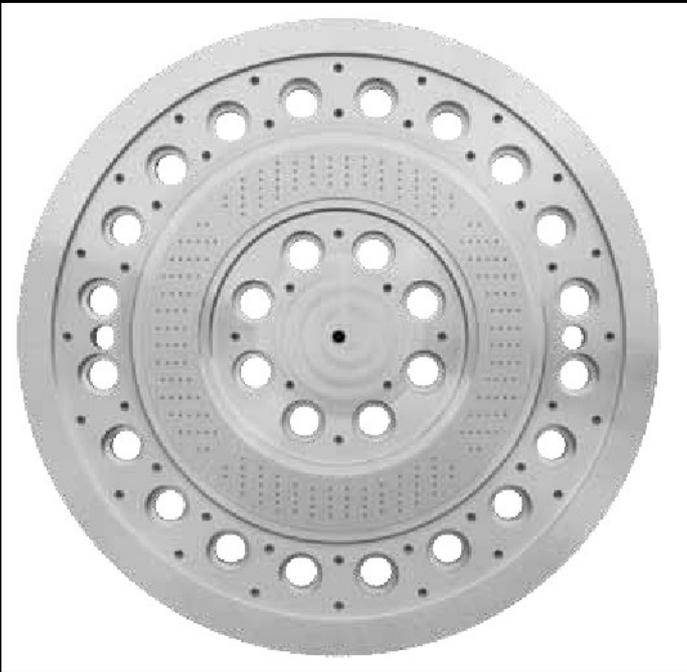
Bimetal Säbelmesser  
für Farrel C 800 (PP)

Bimetal Messer  
für Farrel C 1000 (HDPE)

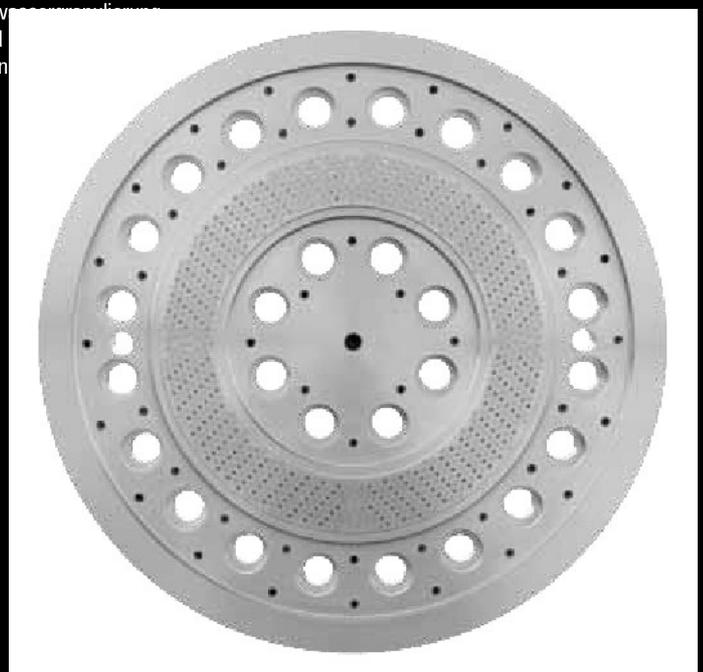


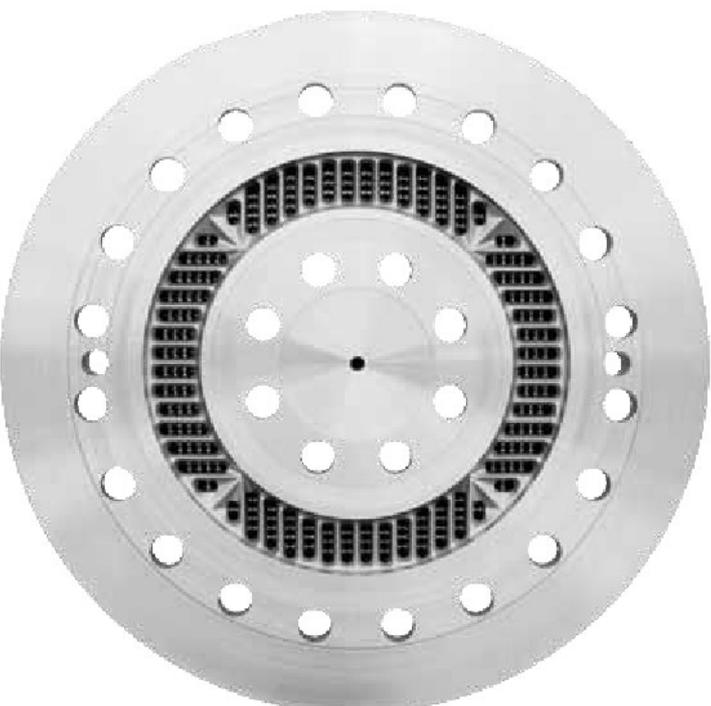
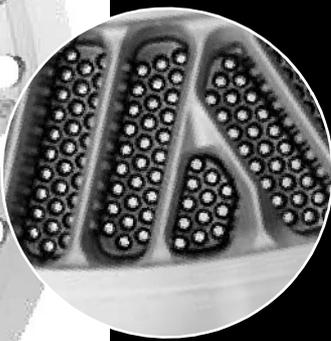
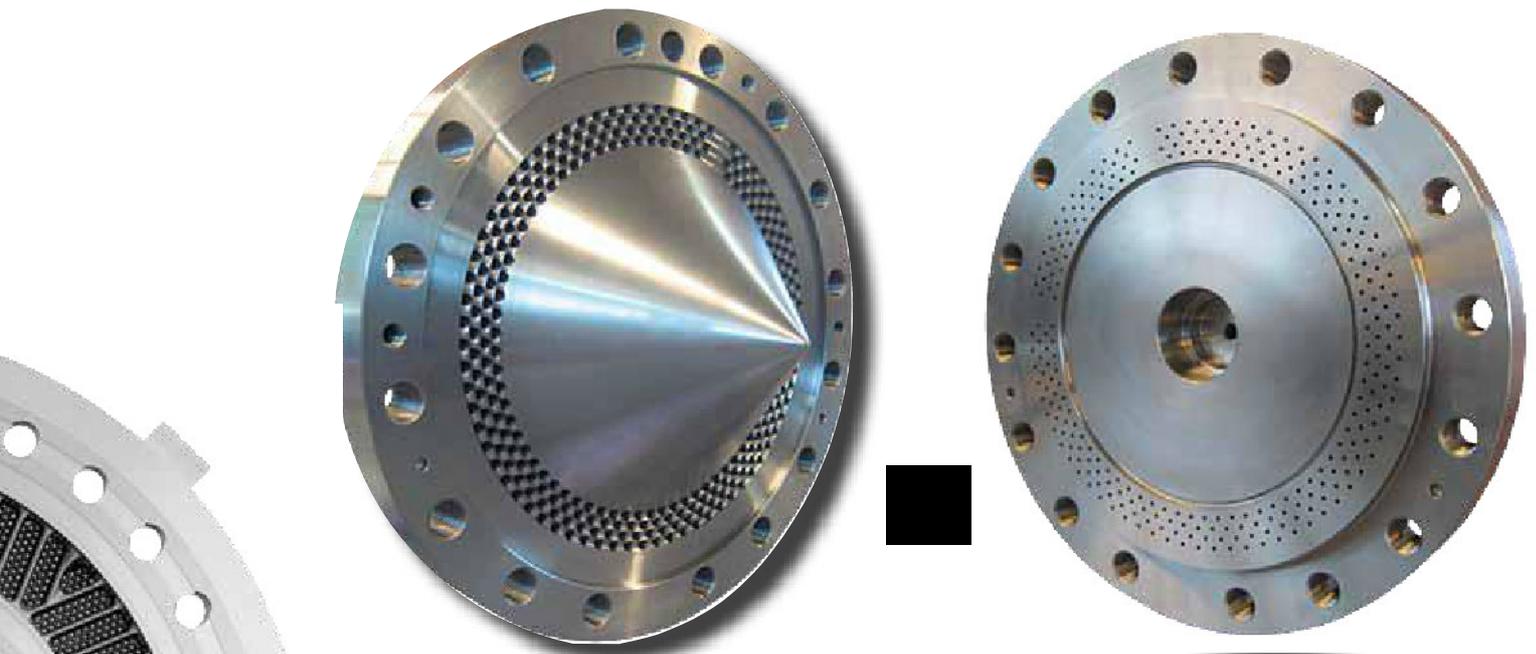


Paraporton Unterwassergründener  
UG 500 mit 1960 Loch  
Heat Channel Design, dampfbeheizt



on Unterw  
t 376 und  
nel Design





Die Düsenplatte – das Kernstück der Granulierung – ist entscheidend für die Qualität der Polymerstränge und des Schnitts. Sie beeinflusst damit primär die Qualität der Granulate.

Ihre zu granulierenden Polymere und Ihr vorhandenes Maschinen Equipment sind die Basis für die Auslegung der Lochplatten und Granuliermesser. Die unterschiedlichen Ausführungen der Lochplatten, ob elektrisch, öl- oder dampfbeizt oder ob mit WC oder TiC plattierten Schneidflächen und die durch die Rheologie bestimmten Düsengeometrien sind das Ergebnis ihres Bedarfs. Die Plattierung der Schneidfläche erfolgt je nach Anwendungsfall mit Titancarbid (TiC) oder Wolframcarbid (WC) in Plättchen-, Segment- oder Nib- Ausführung.

Die intensiv beheizten Lochplatten fertigen wir in „Heat Channel“ oder „Heat Exchanger“ Design.

Desweiteren bieten wir Ihnen die Aufarbeitung Ihrer verschlissenen Lochplatten, vom thermischen Reinigen, turnusmäßigen Überschleifen bis zur kompletten Neuplattierung mit TiC oder WC.

Die Lochplatten sind ausgelegt für die Produktion von:

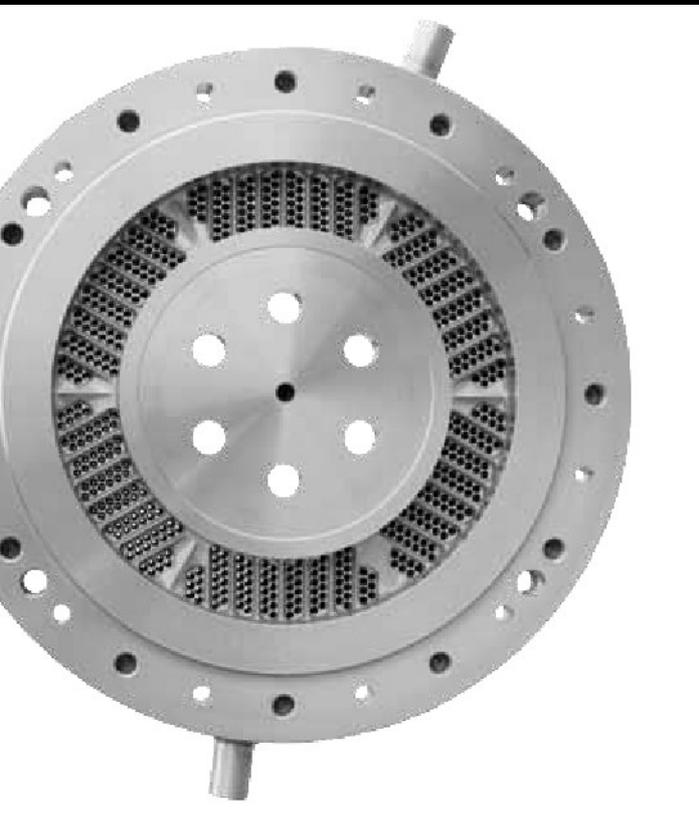
- Polyolefinen (LDPE, HDPE, LLDPE und PP)
- Polystyrole (PS, ABS)
- Polycarbonat (PC)
- Polyester (PBT, PET)
- Polyamide (PA 6, PA 6.6)

in Naturform oder als Masterbatch oder Compound.

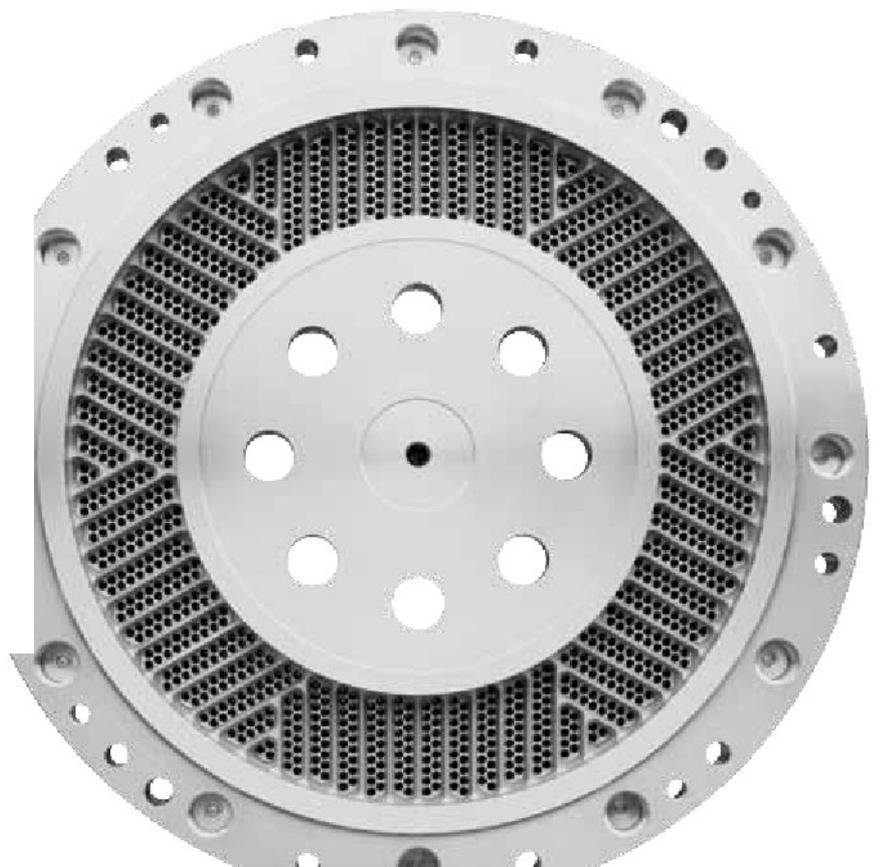
# Granulierlochplatten

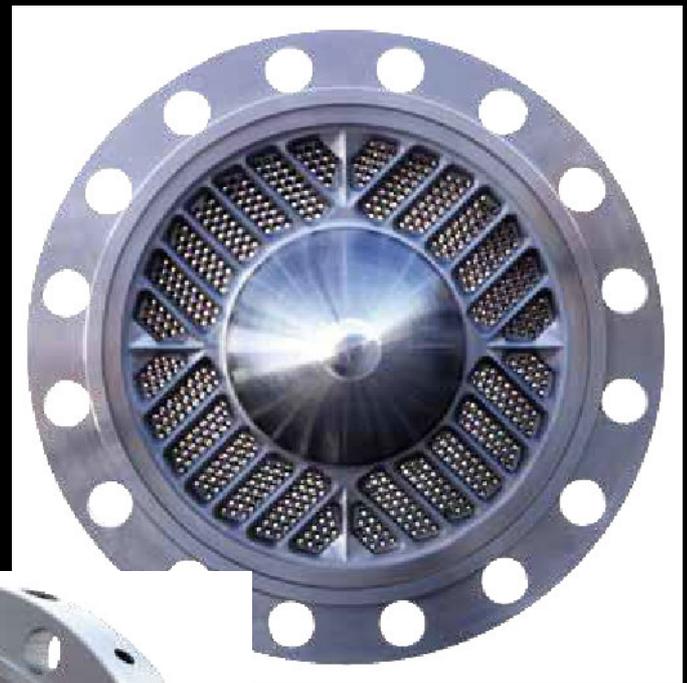


Für Berstoff Unterwassergranulierung  
UWG 30 mit 528 Loch  
Heat Channel Design, dampfbeheizt

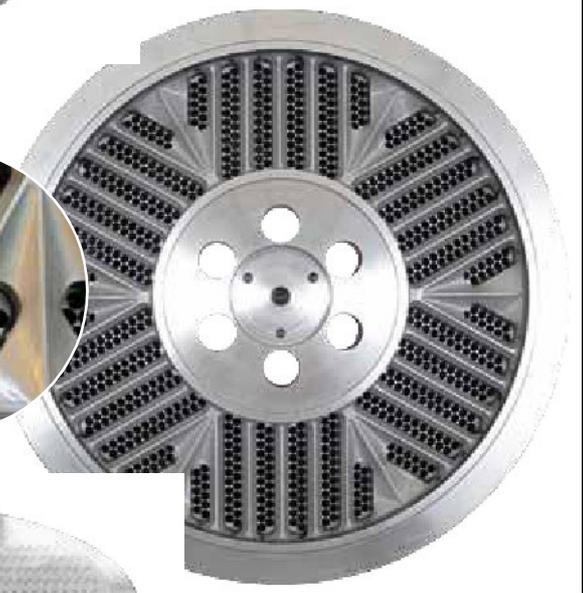


Unterwassergranulierung  
1160 Loch  
Design, dampfbeheizt





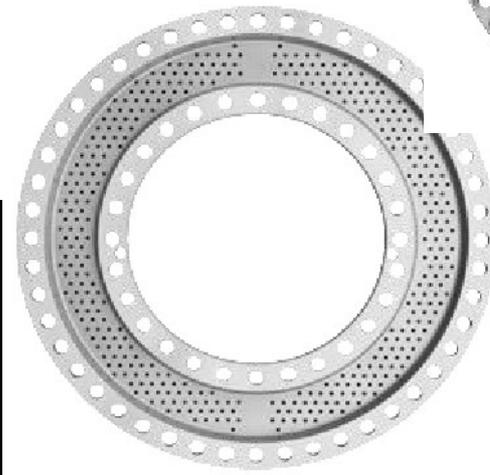
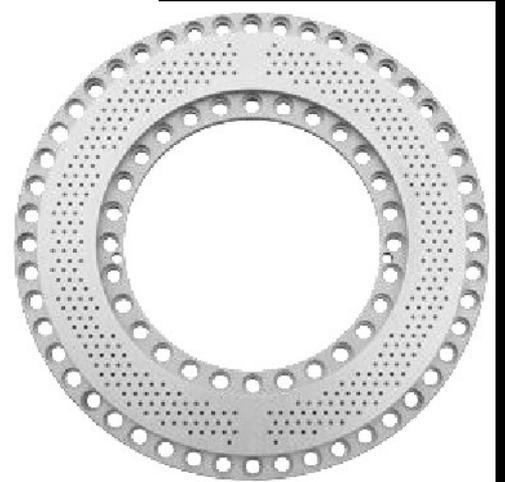
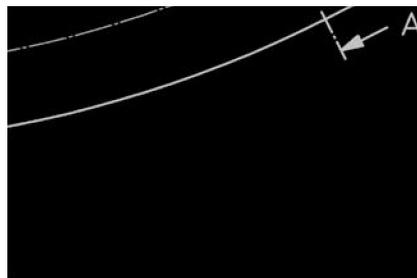
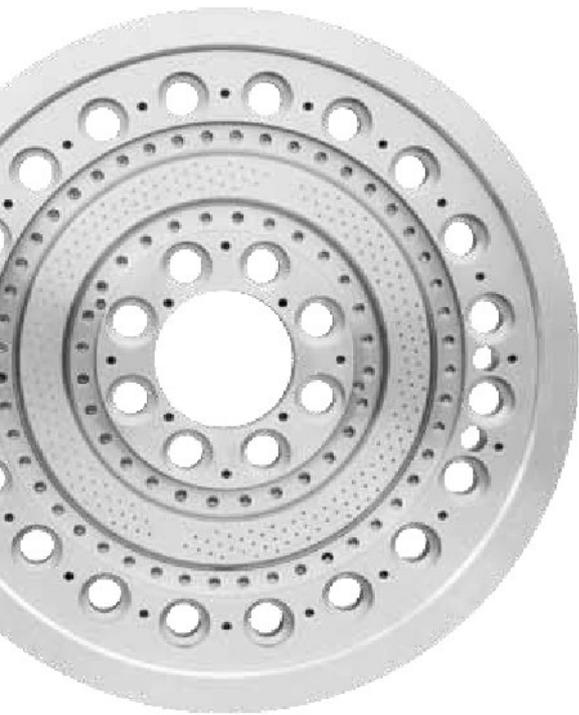
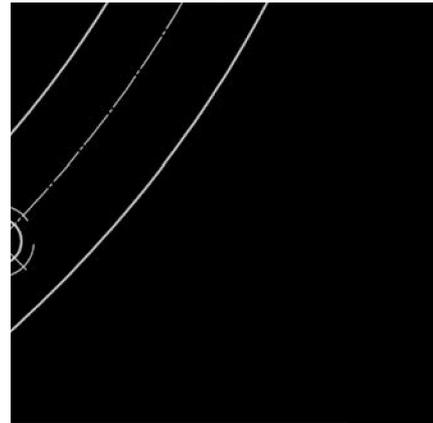
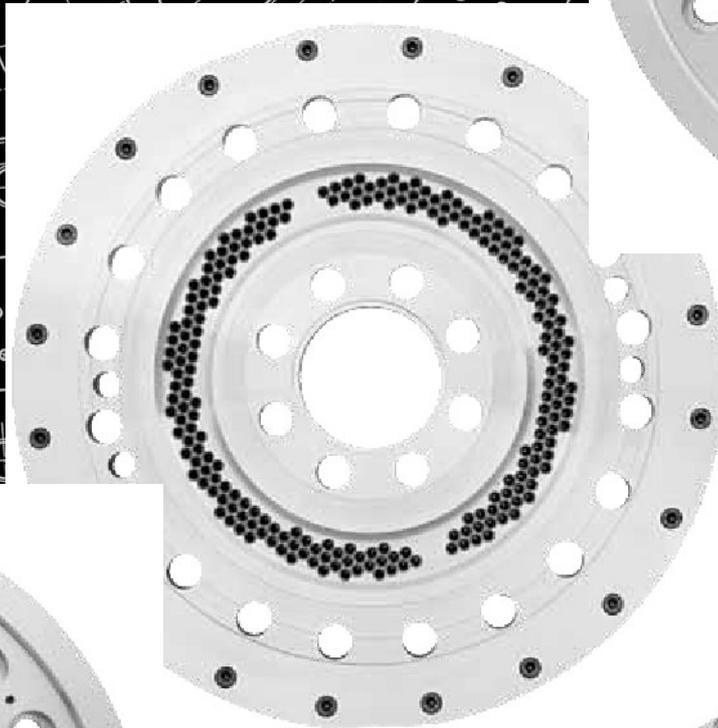
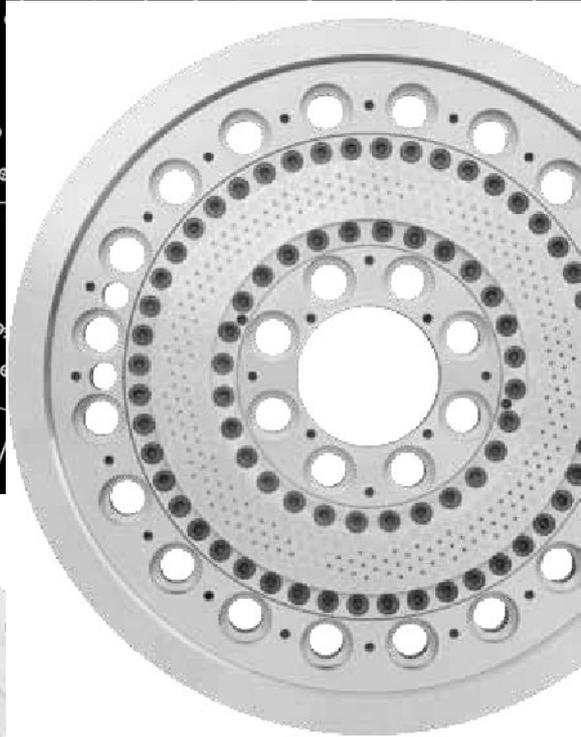
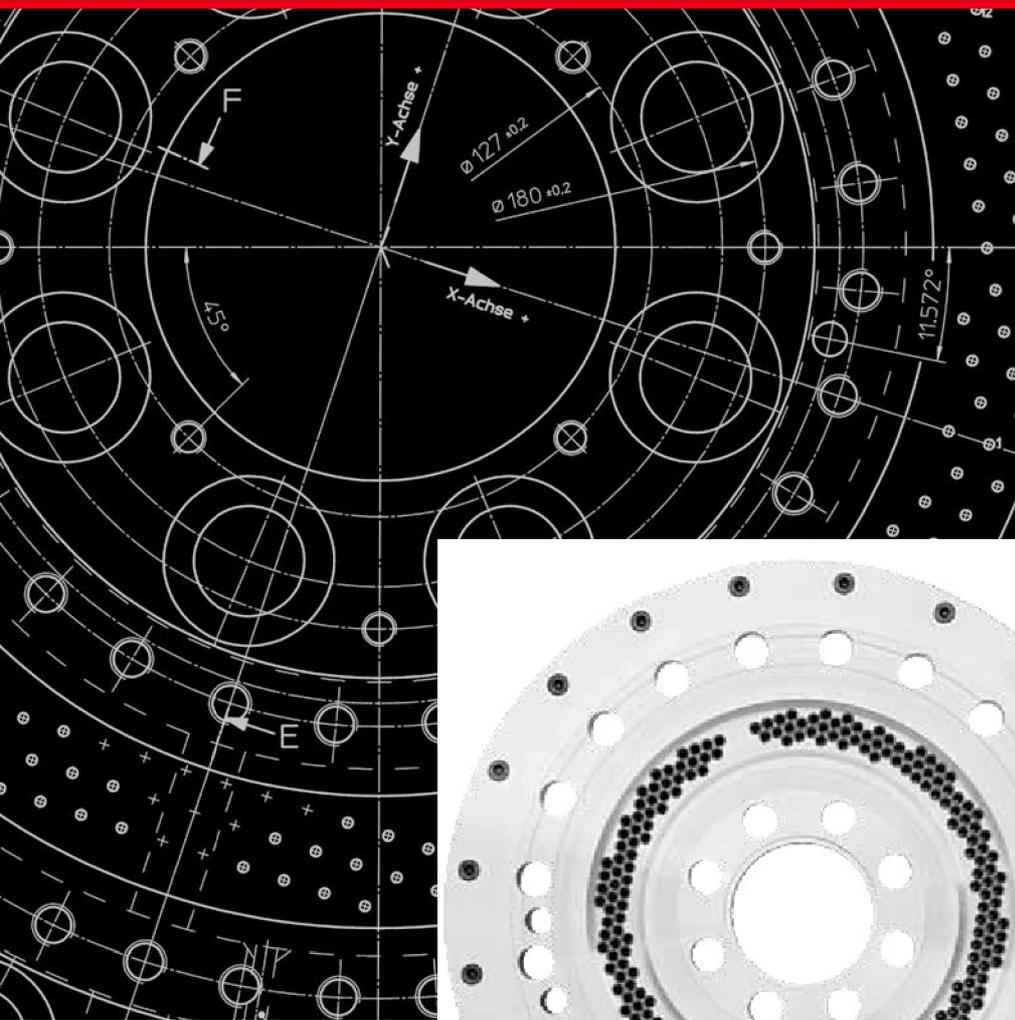
Für Farrel Unterwassergranulierung  
S. 1200 mit 532 Loch  
Heat Channel Design, dampfbeheizt



Dampfbeheizte Lochplatte, Heat Channel Design  
für LDPE mit 696 Loch



# Granulierlochplatten



Für Coperion Unterwassergranulierung  
UG 300 mit 224 Loch, dampfbeheizt  
zweiteilige Ausführung Grundkörper  
und Schleißring

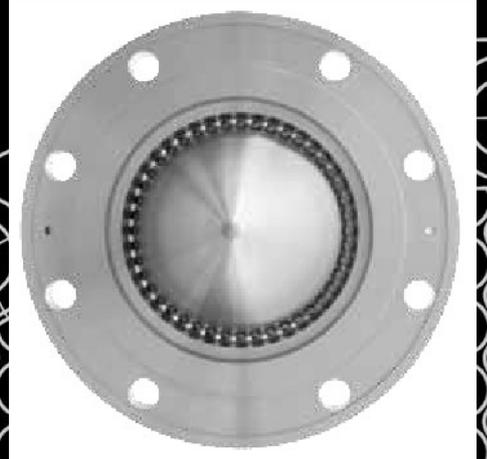


Mikrogranulat Lochplatte  
mit 360 Loch x 0,65 mm Durchmesser

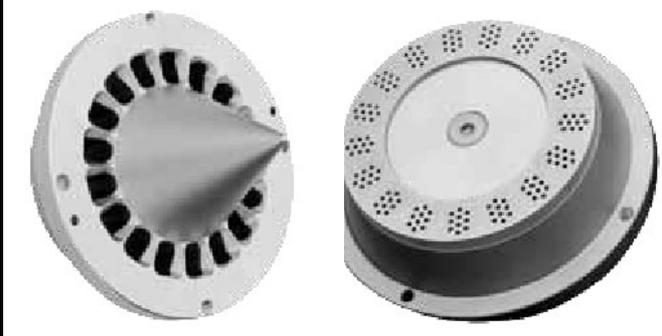
Für APM Sphero 140 Granulierung  
elektrisch beheizt mit 120 Loch



Mikrogranulat Lochplatte für  
Nordson BKG AH 4000  
mit 836 Loch x 0,65 mm Durchmesser,  
ölbeheizt



Für Gala Granulierung, elektrisch beheizt  
mit 170 Loch



TOP

Y-Achse

2

# Lochplatten Aufarbeitung

Verschlossene und beschädigte Gala Lochplatte vor der Aufarbeitung



Lochplatte nach dem Neuplattieren mit TiC Segmenten



Verschlossene AH 4000 Lochplatte vor der Aufarbeitung



AH 4000 Lochplatte nach dem Neuplattieren mit Hartmetall Plättchen



Verschlossene und beschädigte Lochplatte UG 300 vor der Aufarbeitung



Lochplatte UG 300 nach dem Neuplattieren mit TiC Segmenten



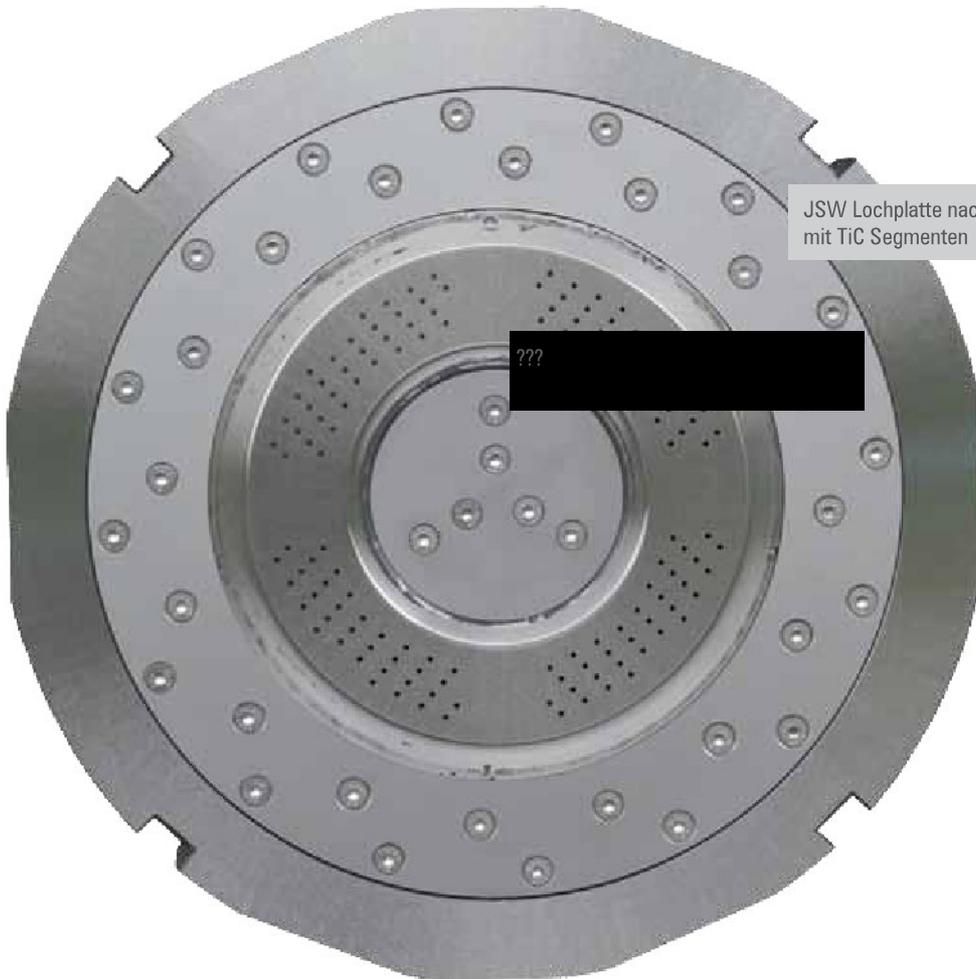
Verschlossene Gala Lochplatte vor der Aufarbeitung



Lochplatte nach dem Neuplattieren mit TiC Segmenten



Verschlossene und verschmutzte JSW Lochplatte vor der Aufarbeitung



JSW Lochplatte nach dem Neuplattieren mit TiC Segmenten

# Messerhalter



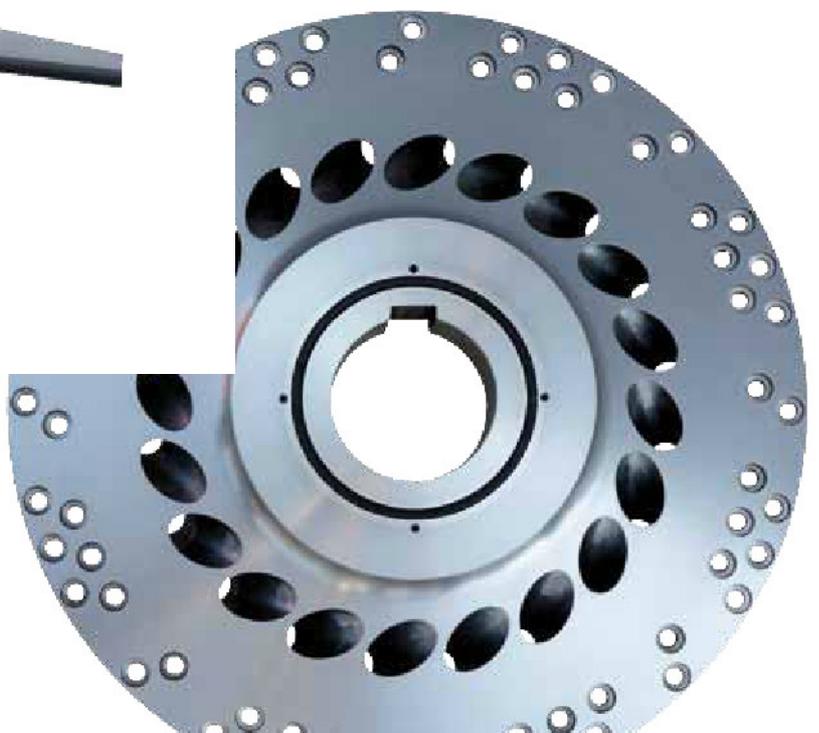
Messerhalter UG 300  
für 4, 6, 8 und 12 Messer

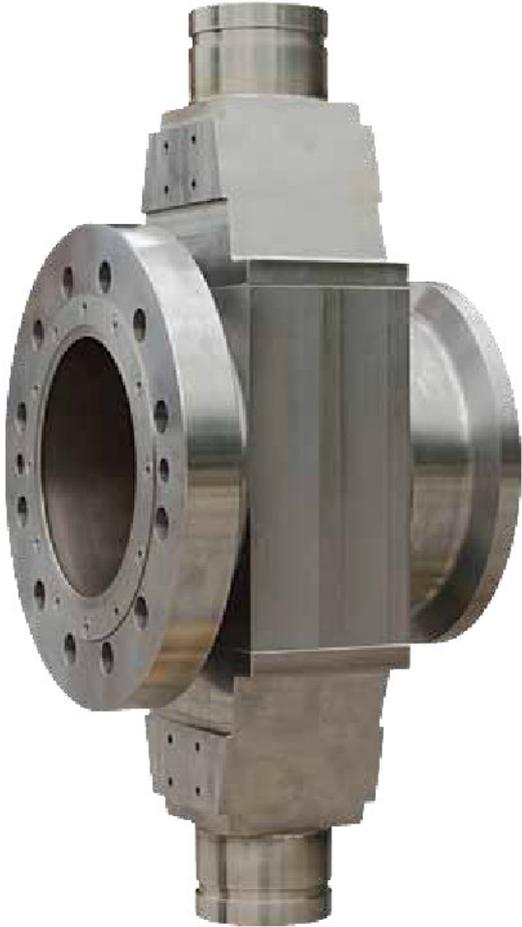


Messerhalter UG 200  
für 3, 6 und 9 Messer



Messerhalter UG 500  
für 12, 16 und 24 Messer

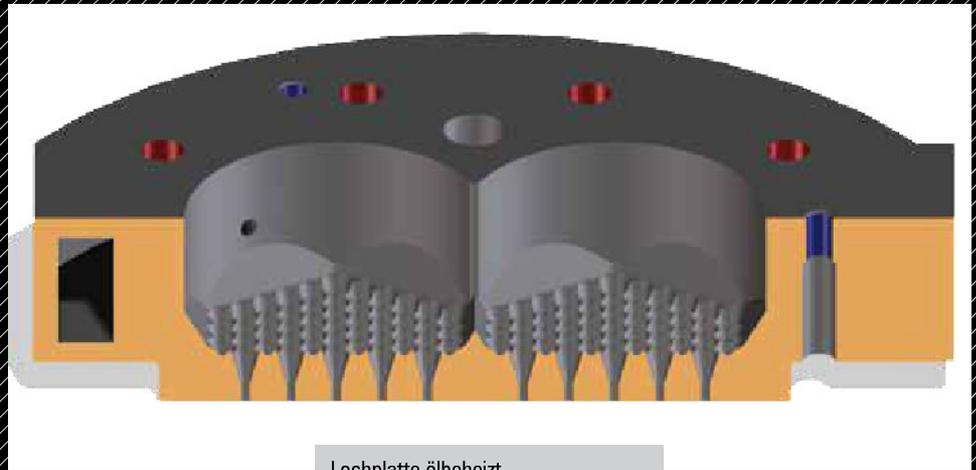




Wasserbox  
für Gala Granulierung

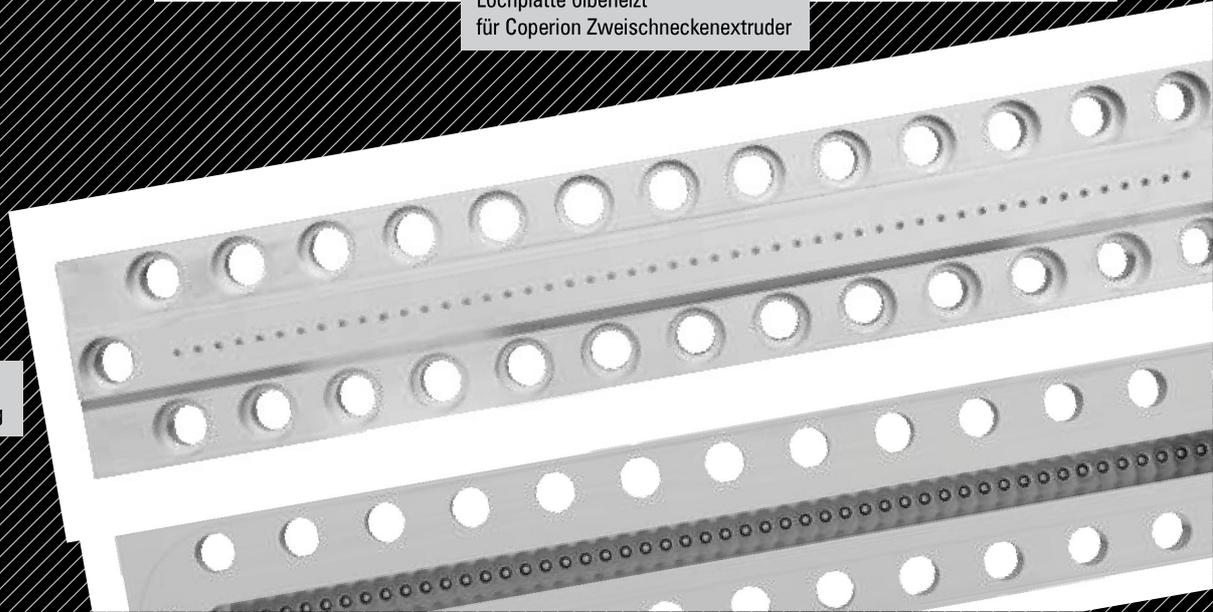


Schneidrotor für Scheer SGS 200  
Stranggranulierung



Lochplatte ölbeheizt  
für Coperion Zweischnckenextruder

Lochleiste  
für Scheer Stranggranulierung





Uwe Stücke Granuliertechnik GmbH · Siemensstr. 38b · D-59199 Bönen · [www.usg-gmbh.de](http://www.usg-gmbh.de) · [info@usg-gmbh.de](mailto:info@usg-gmbh.de)

## Unser Lieferprogramm umfasst:

- Lochplatten für Unterwasser- und Wasserringgranulierungen
- Messer in Vollnikro und Bimetall (Nikro 128 oder Nikro 143) oder in Stahlausführung
- Messerhalter in starrer oder flexibler Ausführung
- Schneidrotoren für Stranggranulierungen in Stahl, PM oder bestückt mit WC Einsätzen
- Düsenleisten für Stranggranulierungen
- Lochbuchsen
- Siebplatten
- Schleifservice für Lochplatten, Messer und Schneidrotoren
- Neuplattierung von Lochplatten

für die Granulierungen folgender Hersteller:

- APM (Automatik)
- Berstorff
- Coperion Werner & Pfeleiderer
- Econ
- Farrel
- Gala
- JSW Japan Steel Works
- Nordson BKG
- Kobe
- Scheer

... und anderer

## Kontakt

Uwe Stücke, Geschäftsführer  
Verkauf/Technik

Fon +49 (0) 23 83-912 70 - 0  
Fax +49 (0) 23 83-912 70 - 22  
e-mail: [us@usg-gmbh.de](mailto:us@usg-gmbh.de)

Eric Kopetzki, Geschäftsführer  
Fertigung

Fon +49 (0) 23 83-912 70 - 15  
Fax +49 (0) 23 83-912 70 - 22  
e-mail: [ek@usg-gmbh.de](mailto:ek@usg-gmbh.de)

Roland Mendrina, Konstruktion  
Technik/Verkauf

Fon +49 (0) 23 83-912 70 - 11  
Fax +49 (0) 23 83-912 70 - 22  
e-mail: [rm@usg-gmbh.de](mailto:rm@usg-gmbh.de)